

DIRECCION EJECUTIVA DE GESTION Y DESARROLLO DE RECURSOS HUMANOS
OFICINA DE DESARROLLO DE RECURSOS HUMANOS

“AÑO DE LA UNIVERSALIZACIÓN DE LA SALUD”

COMUNICADO

Cronograma de inscripción e inicio del curso: “**ÉTICA APLICADA A LA GESTIÓN DE LOS SERVICIOS DE SALUD PÚBLICA**”

Dirigido a los Recursos Humanos del Sector Salud Asistencial y Administrativo de la Dirección Regional de Salud Loreto (CAS y Nombrados).

Para la inscripción en plataforma, deberán seguir los siguientes pasos:

1. Preinscripciones: Del 15 al 21 de Septiembre
<http://pees.minsa.gob.pe/inscripcion/>
2. "Encuesta de inscripción" (**obligatorio**) e inicio de clases: a partir del 25 de septiembre. <http://pees.minsa.gob.pe/course/view.php?id=291> (este link estará activo desde el 25/09/2020)
3. El curso culmina el 15 de Octubre.

Para mayor información agradeceré comunicarse con las siguientes profesionales:

- Lic. Educa. Maribel Gonzales Fonseca cel. 956865579
correo: mm_fonseca@yahoo.com
- Ing. Ana Ruiz Muñoz cel. 940160769
correo: ftalentohumano_diresa@hotmail.com

Iquitos 15 de septiembre de 2020



El correo y celular deben estar **vigentes** para la comunicación fluida de la ENSAP con el interesado.